

THIMM Packaging

## **Aktuální trendy optimalizace obalů z vlnitých lepenek**

Ing. Martin Hejl, jednatel  
17. března 2015

# THIMM – THE HIGHPACK GROUP

## Čísla, data, fakta

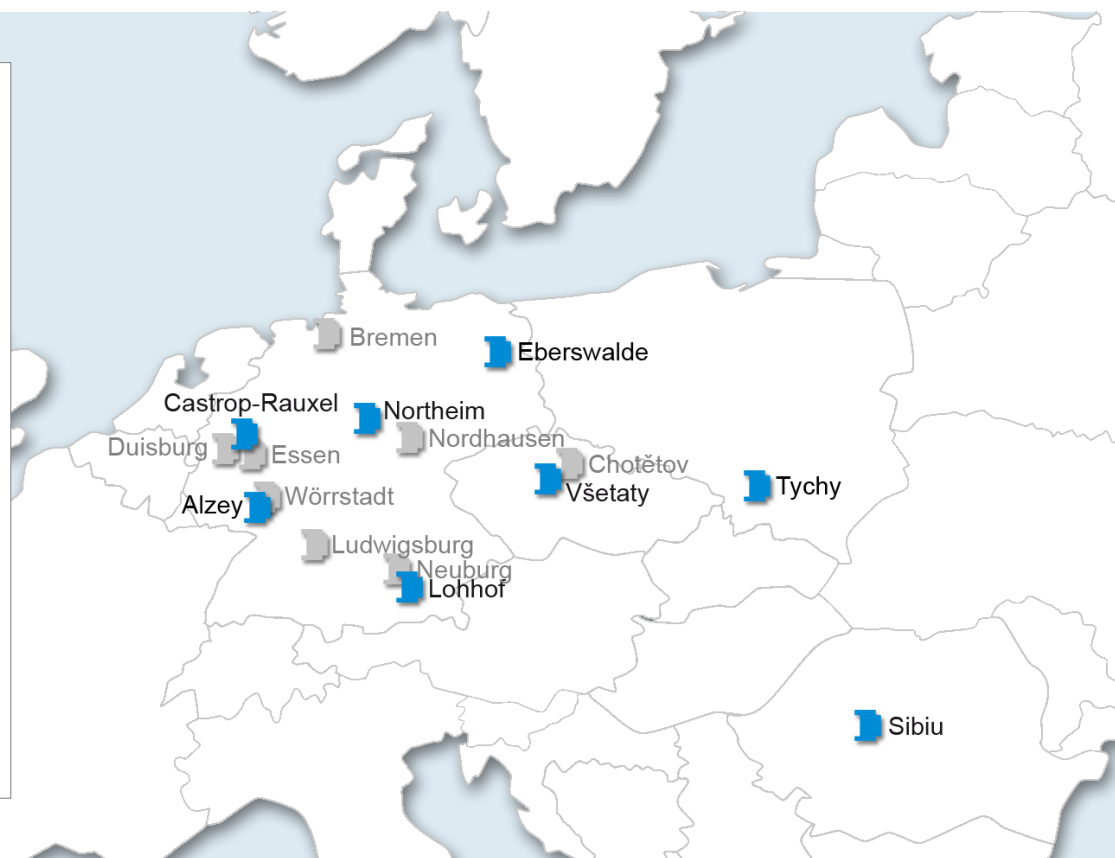


# THIMM

## THE HIGHPACK GROUP

	rok 2013	rok 2014
<b>Závody</b>	13	16*
<b>Obrat</b> v mil. EUR	456** CZ: 47	527** CZ: 49
<b>Zaměstnanci</b>	2 466 CZ: 206	2 855 CZ: 232
<b>Investice</b> v mil. EUR	45 CZ: 2,6	27 CZ: 1,6

předběžná čísla | \* 2015 | \*\* konsolidováno



Inovativní obalová řešení z vlnité lepenky šitá na míru.

# THIMM – THE HIGHPACK GROUP

## Naše portfolio



Cukrovinky  
& Snacky



Kosmetika  
& Osobní hygiena



Nápoje



Přístroje  
& Příslušenství



Chlazené výrobky



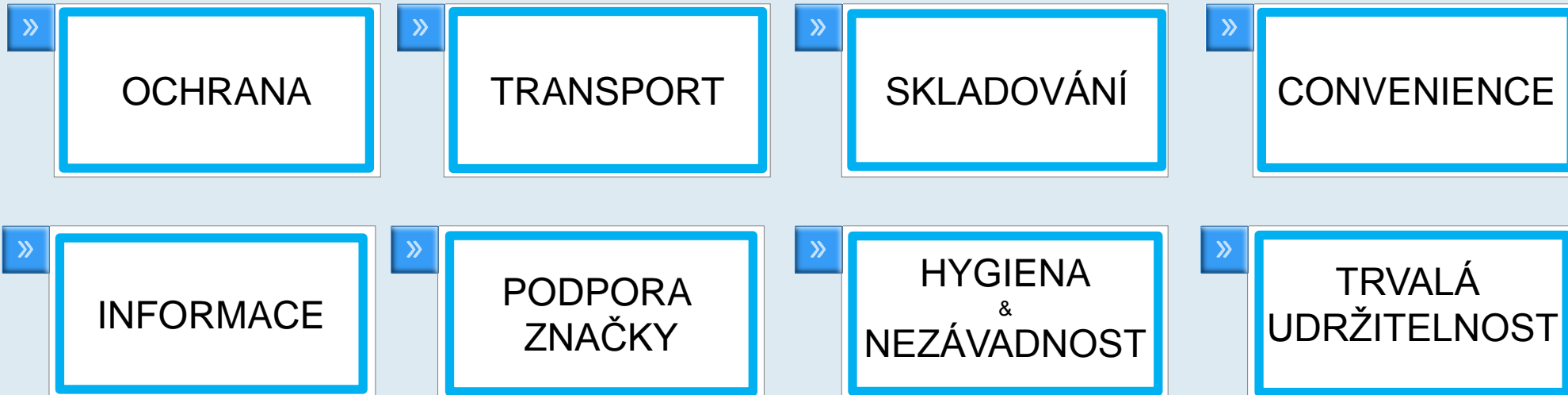
Automotive



Více než 60-letá tradice rodinného podniku v Německu a přes 20 let v Česku.

## Trendy optimalizace obalů z vlnitých lepenek

### Základní funkce obalů



THIMM foodWave: certifikováno pro přímý styk s potravinami.

## Trendy optimalizace obalů z vlnitých lepenek Správná kombinace papírů

### » Správná kombinace – výhoda pro Vás

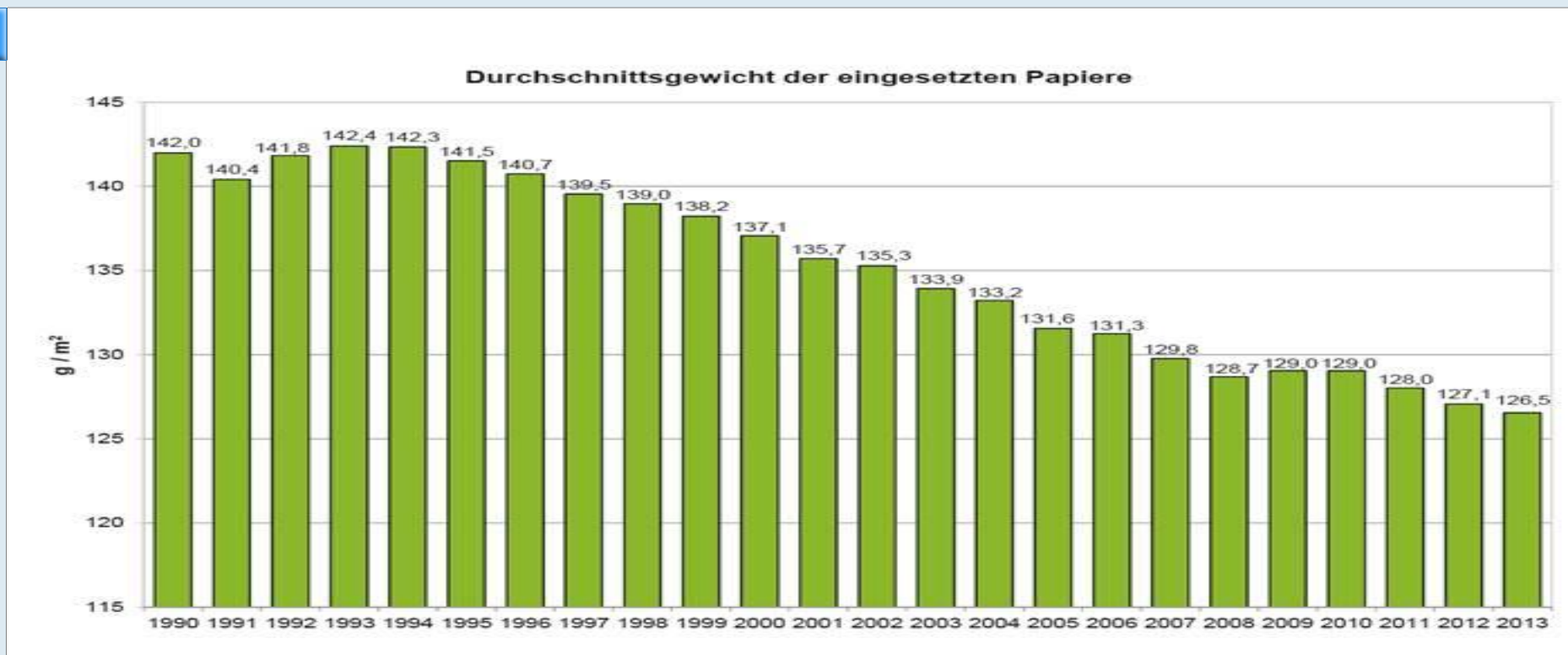
Široká škála papírů – standardní i speciální:

- » kraftliner
- » testliner
- » semicelulóza
- » fluting
- » Pizzaliner
- » papír PE
- » THIMM STARLINER®
- » THIMM MULTIFLUTE®
- » TP GlossGD2!
- » TP Impress!
- » Silikonliner
- » FSC®-certifikované papíry



## Trendy optimalizace obalů z vlnitých lepenek

### Průměrné gramáže papírů využívaných pro výrobu obalů



Četná ocenění v soutěžích Obal roku a WorldStar for Packaging

## Trendy optimalizace obalů z vlnitých lepenek Správná volba druhu vlny



Správná kombinace – výhoda pro Vás



Označení	Výška vlny
Vlna E	1,0 - 1,8 mm
Vlna B	2,2 - 3,0 mm
Vlna C	3,1 - 3,9 mm
Vlna EE	2,7 - 3,2 mm
Vlna BE	3,2 - 4,8 mm
Vlna EB	3,2 - 4,8 mm
Vlna BC	5,4 - 6,9 mm

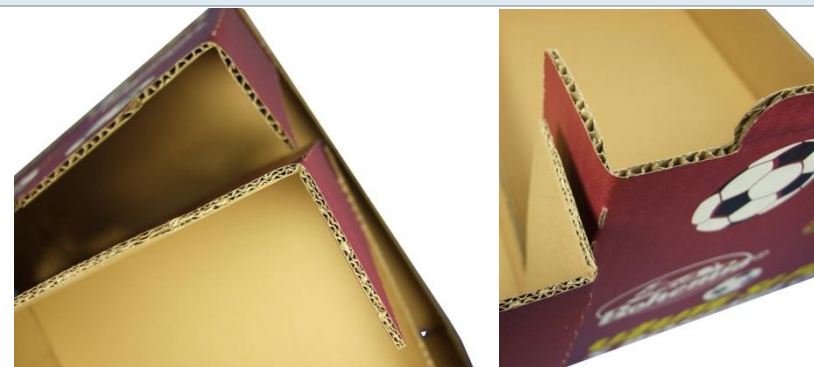


Ocenění v mezinárodní soutěži iF design award 2015

## Trendy optimalizace obalů z vlnitých lepenek

### Všestranná EE-vlna

- » celoskládaný obal z 5tivrstvé vlnité lepenky nahrazující původní C-vlnu
- » snadnější skládání obalu díky přesnějším ohybům v rylech
- » čistá odtržená strana po odstranění perforovaného víka
- » vysoce kvalitní potisk bez valchového efektu
- » výhodný poměr ceny a užitku



High Quality PostPrint: Výhodná alternativa ofsetu



## Trendy optimalizace obalů z vlnitých lepenek Správná volba vhodné tiskové technologie

<p> <b>Flexo-Předtisk</b> (ThimmColor® Preprint technologie belt)</p>  	<p> <b>Flexo-Předtisk</b> (ThimmColor® Preprint / tisk centrálním válcem)</p>  	<p> <b>Přímý tisk</b> High Quality PostPrint (HQPP)</p>  	<p> <b>Ofsetový tisk</b></p>  	<p> <b>Digitální tisk</b></p>  
--	---	---	--	---



THIMM foodWave: Certifikováno pro přímý styk s potravinami

## Trendy optimalizace obalů z vlnitých lepenek High Quality PostPrint: Best Practice obal pro Sládkovu limonádu / Staropramen



Závod THIMM Packaging je certifikován dle standardu BRC/loP

## Trendy optimalizace obalů z vlnitých lepenek High Quality PostPrint: Přechod z ofsetu na HQPP



Nemusí to být vždy jen ofset: High Quality PostPrint

## Trendy optimalizace obalů z vlnitých lepenek

### Přechod z manuálních balicích procesů na automatické



Situace



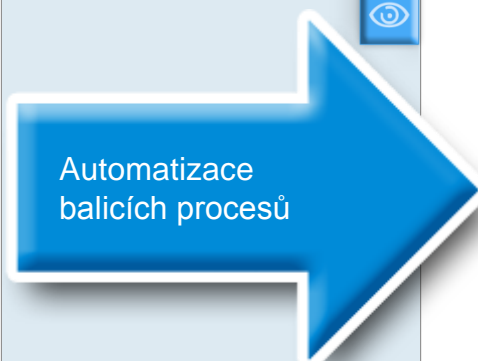
- » Velká manuální pracnost balení
- » Rostoucí odbyt
- » Nedostatek kapacit
- » Problémy s kvalitou
- » Silný konkurenční tlak



Výsledek



- » Vypracování koncepce strojového balení
- » Naplánování a zavedení balicího zařízení
- » Snížení použitého materiálu
- » Zvýšení produktivity a kapacity



Automatizace  
balicích procesů



Inovativní obalová řešení z vlnité lepenky šitá na míru.

## Trendy optimalizace obalů z vlnitých lepenek

### Optimalizace obalů: Obal pro plátkové sýry MADETA



Využívání FSC®-certifikovaných papírů.

## Trendy optimalizace obalů z vlnitých lepenek

### Optimalizace obalů



Využívání FSC®-certifikovaných papírů.

## Trendy optimalizace obalů z vlnitých lepenek Úspory na materiálu i v logistice



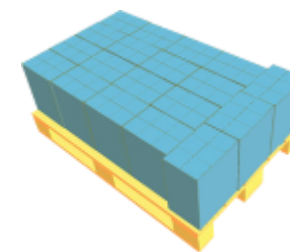
» Původní situace: čtyřboká klopová krabice



» 0,43 m<sup>2</sup> materiálu



» 6 lahví/ karton

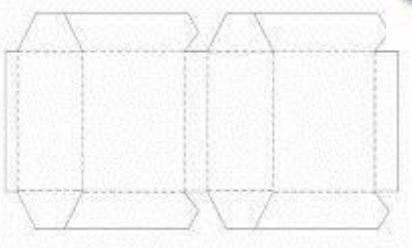


» 114 lahví/ vrstvu

5% zlepšení  
vytížení  
palety



» Optimalizace: šestiboké balení

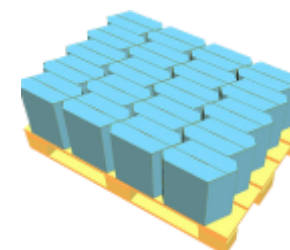


» 0,38 m<sup>2</sup> materiálu

úspora  
materiálu  
11%



» 6 lahví/ karton



» 120 lahví/ vrstvu



Inovativní obaly z vlnité lepenky.

## Trendy optimalizace obalů z vlnitých lepenek

### Předimenzované obaly – potenciál pro úspory



- » váha a tvar baleného zboží
- » skladování
- » teplota (sklad, transport, POS)
- » vlhkost
- » způsob skládání na paletu
- » zacházení s obalem
- » transportní vzdálenost
- » ...

Optimalizují-li se jednotlivé kroky procesu balení, je možné obal konstruovat pro nižší hmotnost a ušetřit tak náklady!

**cena obalu na  
100 kg vs. 30 kg**



Ocenění za kreativní obalové řešení THIMM Multipack | can



## Trendy optimalizace obalů z vlnitých lepenek

### Způsob skládání naplněných obalů ovlivňuje nosnost obalu (BCT)



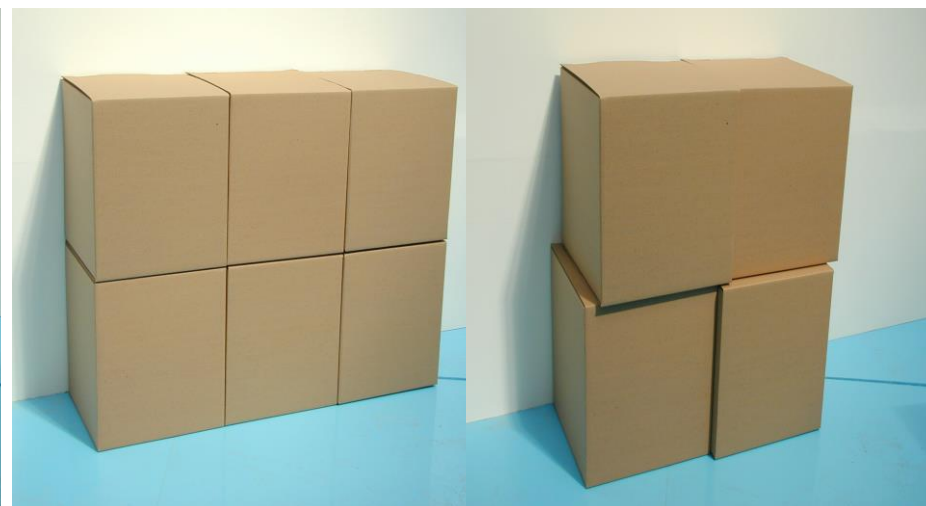
vázané skládání



přesné  
-40%

nepřesné  
-50%

skládání do komíneků



přesné  
-10%

nepřesné  
-35%



High Quality PostPrint: Výhodná alternativa ofsetu

## Trendy optimalizace obalů z vlnitých lepenek

Trvalá udržitelnost nabývá na významu u spotřebitelů i našich zákazníků



- » pro výrobu vlnité lepenky se používá ekologické škrobové lepidlo
- » možnost použití vodou ředitelných barev (výhoda HQPP oproti ofsetovému tisku, kde jsou v barvách škodlivé minerální oleje)
- » výroba z vybraných surovin z certifikovaných zdrojů (FSC®)
- » snadná recyklovatelnost



## Trendy optimalizace obalů z vlnitých lepenek Stále častější požadavky na mezinárodně uznávané certifikáty



### » **ISO 9001:2008**

ISO-certifikace od roku 1997  
Poslední recertifikace proběhla v roce 2013

### » **FSC® Chain-of-Custody**

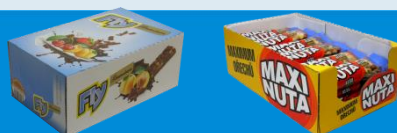
Od roku 2011 nabízíme vlnitou lepenku vyrobenou z FSC® certifikovaných papírů

### » **BRC/IoP**

Certifikace dle hygienického standardu BRC/IoP z roku 2013 a zařazení do kategorie A - nejlepší



Značka  
odpovědného lesnictví



Nemusí to být vždy jen ofset: High Quality PostPrint

## Trendy optimalizace obalů z vlnitých lepenek

### Obaly s přidanou hodnotou



» **THIMM foodWave**

Certifikovaná vlnitá lepenka pro přímý styk s potravinami

» **Víceúčelové použití obalu**

Multipack na pivo Staropramen

» **PE-papíry**

Odolné vůči vlhkosti a mastnotě

» **Nehořlavý papír**



Ocenění v mezinárodní soutěži iF design award 2015

## Trendy optimalizace obalů z vlnitých lepenek

### Speciální druh vlnité lepenky pro přímý styk s potravinami: THIMM foodWave



- » Certifikováno dle **platné české legislativy:** vyhláška MZ ČR č. 38/2001 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky určené pro přímý styk s potravinami a pokrmy
- » **Úspora v procesu balení – není nutné použití bariérových vrstev**
- » Splňuje migrační, mikrobiologické a senzorické testy
- » Lze ohřívat při 150 °C po dobu 15 min. nebo při 180 °C po dobu 10 min.
- » Vyrábí se ze 100% z primárních vláken ve 3 barvách:

bílá: **THIMM foodWave | white**

hnědá: **THIMM foodWave | brown**

černá: **THIMM foodWave | black**



Více než 60-letá tradice rodinného podniku v Německu a přes 20 let v Česku.

## Trendy optimalizace obalů z vlnitých lepenek

### Multimateriál - obaly z kombinovaných materiálů



#### **Nevratný obal pro CKD dodávky látkových střech aut do Mexika**

- » vlnitá lepenka, dřevo, PE-pěna, HKP a vinutá kartonáž
- » dodávky v komprimované sadě
- » velikost boxu zohledňuje ideální vytížení kontejneru
- » optimální ochrana a snadná manipulace
- » snadná recyklace v místě určení



Děkuji za pozornost. Jsem Vám i nadále rád k dispozici.

THIMM Packaging  
THIMM Obaly, k.s.  
U Nádraží 498  
277 16 Všetaty  
tel. : +420 315 617 111  
www.thimm.cz



Značka  
odpovědného lesnictví

